

Elektrogabelstapler

B15T / B18T / B20T - 5

Tragkraft 1,500 bis 2,000kg (3-Rad)

B16X / B18X / B20X - 5

Tragkraft 1,600 bis 2,000kg (4-Rad)

PRO5
SERIES



B15T / B18T / B20T
B16X / B18X / B20X

Neue Elektrogabelstapler

...Neues Aussehen und ein neues System

Doosan hat beschlossen, zwei komplett neue Baureihen elektrisch angetriebener Gegengewichtsstapler B15-20T-5 und B16-20X-5 mit einer Tragkraft von 1500 – 2000Kg herauszubringen. Dies wird gemacht, um eine hohe Produktivität und einen grösseren Fahrerkomfort für die breiten Kundenanforderungen liefern zu können

Diese neue Generation soll stark, sicher, stabil und stylisch sein.

Die PRO 5- Serie hat alle Vorteile der AC Technologie, wie beim Antrieb, der Hydraulik und dem Lenksystem.

Die AC -Technologie ist in der industriellen Anwendung weit verbreitet, um die Anforderung einer hohen Antriebsleistung zu erfüllen.



ac **power**
Productivity Comes Standard

DRIVE THE DIFFERENCE...

Doosan AC- und Antriebshydraulik- System

Die PRO 5- Serie bietet folgendes:

Das neue Doosan Cockpit der nächsten Generation wird schon in diesen Modellen eingebaut. Die komplett neue Fronteinheit, die schmale Lenksäule, sowie der optimierte Fahrbereich und das neue Aussehen werden in dieser Serie mit eingebracht, um den globalen Markt mit qualitativ hochwertigen Gabelstaplern zu versorgen.

Das AC- Motorsystem beinhaltet sehr viele Vorteile für den Kunden und den Fahrer:

- Praktisch wartungsfrei
- Hohe Geschwindigkeit und Leistung
- Geringer Energieverbrauch, durch verschiedene Fahrmodi

DOOSAN PRO5 SERIES mit ACT, Leistung, Sicherheit und Fahrerkomfort



DRIVE DOOSAN !

Von vorne bis hinten, hohe Sicherheit und hoher Fahrkomfort bei der neuen PRO 5 Serie.

Der Kunde möchte einen ausgereiften Gabelstapler.

Der Fahrer möchte einen bequemen & leistungsstarken Gabelstapler.

Alle diese Vorteile beinhaltet die neue PRO 5- Serie

1. Rückspiegel

Damit der Fahrer sieht , was um ihn herum passiert

2. Parkbremswarnsignal

Verläßt der Fahrer das Gerät ohne die Parkbremse zu betätigen, ertönt ein Warnsignal

3. Fahrschalter

Für leichtes schalten, vorwärts oder rückwärts

4. Sicherheitsgurtanzeiger

Ist der Fahrer beim Starten nicht angeschnallt, blinkt eine Anzeige im Display

Maximale Sicht nach vorne



Durch neu verlegte Hydraulikschläuche ergibt sich eine verbesserte Durchsicht gegenüber dem alten Mast um ca. 15%



Mono-Pedal , für einen schnellen Richtungswechsel



Integrierter Seitenschieber



Papierhalter und Ablagefach für zusätzlichen Komfort.



Bei zu geringem Bremsölstand leuchtet eine Lampe im Display auf



5. Hydrostatische Lenkung

Das Doosan- Lenksystem hat keine mechanische Verbindung zwischen Lenkrad und der Lenkachse. In diesem Lenksystem wird die Lenkkraft nur durch Ölfluss und Druck auf die Lenkachse übertragen.



6. Lenksäule

Die neigbare Lenksäule und das neu geformte Lenkrad verleihen dem Stapler einen angenehmen Bedienungskomfort.

7. Gute Rundumsicht

Der Stapler bietet eine gute Rundumsicht, der Fahrer hat die Last immer im Blick.

8. Fahrerschutzdach

Neue Fahrerschutzdachkonstruktion für eine bessere Stabilität und schnelleren Batteriewechsel.

9. Rückfahralarm

Um den Verkehr beim Rückwärtsfahren zu warnen.

10. Die Batterieseitenklappen

sind einfach und ohne Werkzeug zu entfernen.



Finger- Tip Hydrauliksteuerventil
(3-fach,4-fach)



Sitz mit verstellbarem Sicherheitsgurt



ÖLGEKÜHLTE LAMELLENBREMSE

Diese Bremse zeichnet sich durch ihre hohe Standfestigkeit bei Arbeiten auf Rampen und Gefällstrecken und die absolute Unempfindlichkeit bei Einsätzen in staubiger, feuchter Umgebung aus

Hohe Produktivität ist Standard

Schnelligkeit
+
**Präzises
Kontrollieren**
+
**Geschwindigkeit
dem Batteriezustand
anpassen**

**= Hohe
Produktivität**

Mit einem Knopfdruck kann der benötigte Leistungsmodus ausgewählt werden.

E-Modus

Maximales Energiesparen, Fahrmöglichkeit über 8 Stunden.

S-Modus

Die Leistung ist nur um 15 % geringer als beim H-Modus, Fahrzeit ca. 5,8 Stunden, bei voller Batterie

H-Modus

Maximale Leistung, Stapler ist 30% schneller als DC -betriebene Stapler, Fahrzeit ca. 4,7 Stunden bei voller Batterie

Dank des intelligenten Drehmomentkontrollsystems ist es dem Fahrer möglich, die Leistung der Motoren in Abhängigkeit, ob beladen oder unbeladen, zu regulieren und zu steuern.



Der Motor besteht aus einem Stator mit einer Dreiphasenwicklung einem Rotor mit Geschwindigkeitssensor und einem Thermalsensor.



Das AC- System hat 3 Inverter, einen für den rechten Fahrmotor, einen für den linken Fahrmotor und einen für den Hydraulikmotor. Diese 3 Inverter Power Module wechseln den DC- Strom (Gleichstrom) in AC -Strom (Wechselstrom) um.



DRIVE THE DIFFERENCE...

Übersichtliches Multifunktionsdisplay



Die Kombination aus LED Display und 7-Digit Graphik LCD Display versorgt Sie übersichtlich mit sämtlichen Informationen die Sie brauchen, wie z.B. System-Informationen, Diagnose-Informationen und Parametereinstellungen.

Die 3 Knöpfe im Display ermöglichen Ihnen zwischen den 3 Leistungseinstellungen auszuwählen: Economic, Standard und Heavy. Des weiteren befindet sich noch ein Knopf für den Schleichgang im Display. Die Auswahl der einzelnen Modi hängt von dem jeweiligen Einsatz des Staplers ab. Außerdem ermöglicht Ihnen das System noch weitere zusätzliche Funktionen zu programmieren.



AC KONTROLLEINHEIT

Das Gehirn der Pro5 Serie ist unsere AC Kontrolleinheit, bestehend aus einer Elektronikarte und 3 voneinander unabhängigen Power Modulen. Mit direkten Verbindungen zu den Fahrmotoren und dem Pumpenmotor kontrolliert und überwacht diese Kontrolleinheit das komplette System :



- ✓ Anti-Roll Back und Anti-Roll Down mit einstellbaren Rampenhaltezeiten
- ✓ Regeneratives Bremsen
- ✓ Elektrisch unterstütztes Bremsen
- ✓ Einstelbares Static Return to off (SRO)
- ✓ Fahrgeschwindigkeitsanpassung (beladen/unbeladen)
- ✓ Beschleunigung/Abbremsen und Reduktionskontrolle durch das Beschleunigungspedal
- ✓ Kontinuierliche Hubgeschwindigkeitskontrolle / Pumpenmotorgeschwindigkeitsanpassung
- ✓ Batterieentladeanzeige mit einstellbaren Reset-Werten
- ✓ Überhitzungsschutz für Motoren und Invertern
- ✓ Minimale und maximale Stromlimitierung
- ✓ Diagnose und gespeicherte Fehlercodes
- ✓ Hauptstromabsicherung (Sicherung/Hauptschutz)
- ✓ Kontinuierliche Temperaturüberprüfung (Steuerung/Motor)
- ✓ Kompletter Schutz gegen Kurzschluss

Jedes einzelne Power Modul und die elektronische Steuerung sind separate Komponenten, die jeweils einzeln austauschbar sind um die Wartungskosten und den Wartungsaufwand zu minimieren



PRO5

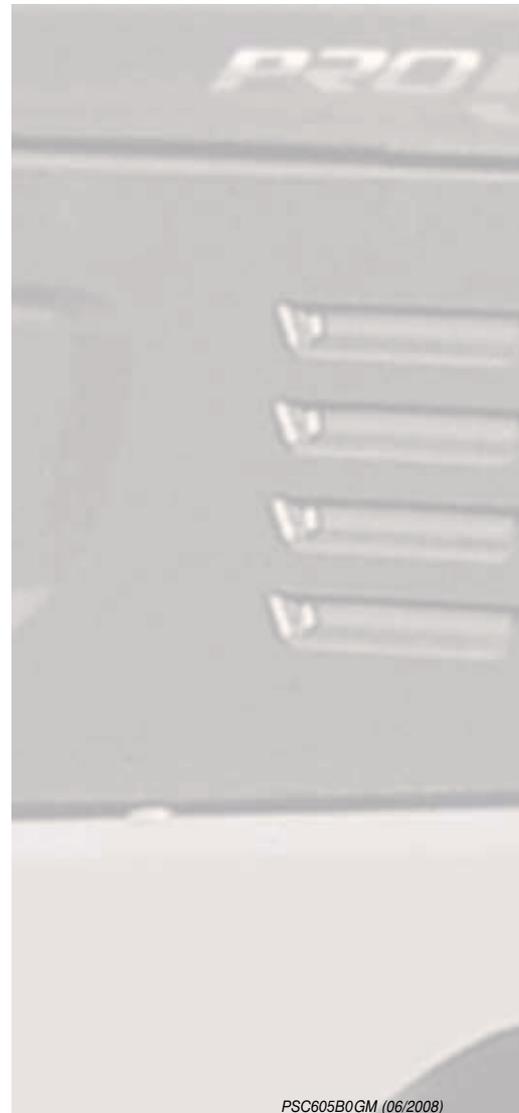
SERIES



B15T / B18T / B20T - 5
Tragkraft 1.500 – 2000 kg, 3- Rad



B16X / B18X / B20X - 5
Tragkraft 1.600 – 2000 kg, 4- Rad



PSC605B0GM (06/2008)



Doosan Infracore
Gabelstapler

Doosan Infracore Europe S.A. Germany
Heinrich-von-Stephan-Str. 2
40764 Langenfeld
Germany
Tel. 49-2173-2035220
Fax 49-2173-2035229
German Office

Händler